

Fresa con mango recubierta GARANT Master Cast - basto, AlTiSiN, Tipo: A0616



Datos de pedido

Número de pedido	547700 A0616		
GTIN	4067263736592		
Clase de artículo	51D		

Descripción

Ejecución:

La innovadora geometría del diente de nuevo desarrollo permite una potencia de arranque de viruta muy elevada y, al mismo tiempo, una marcha suave y una buena capacidad de guiado. Sin adhesión de viruta y excelentes resultados de superficie.

Ø mango 6mm.

Adecuado para su uso en aplicaciones de desbaste y acabado. Con revestimiento de alto rendimiento para una duración superior, menor aportación de calor y menor adherencia de las virutas.

Las fresas pequeñas con mango cilíndrico GARANT se fabrican exclusivamente con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada tenacidad y estabilidad máxima de aristas de corte mediante las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro.

- · Eliminación elevada de material.
- · Movimiento estable.
- · Revestimiento de alto rendimiento para una reducida solicitación térmica, durabilidad más larga, evacuación de viruta mejorada.
- · El sustrato más moderno optimizado para materiales de fundición de acero.

· Duración extrema.

Aplicación:

Optimizado para el mecanizado de hierro fundido, acero, fundición de acero, acero de herramientas y aleaciones de titanio blando.

Optimizado para el mecanizado de materiales de fundición duros y frágiles como hierro fundido, acero y acero fundido, acero templado y acero de herramientas. Adecuado tanto para uso manual como con robots industriales. Para desbarbar, matar cantos, enlucir, y mecanizado cordones de soldadura, así como superficies.

Nota:

Materiales con mala conductividad térmica: reducir el número de revoluciones para evitar la coloración azul de la fresa con mango y el lubricado.

Descripción técnica

Ø del cabezal	6 mm		
Longitud de cabeza	16 mm		
Descripción de la forma	Cilindro		
Longitud total	55 mm		
Ø de mango	6 mm		
Serie	GARANT Master Cast		
Material de corte	AlTiSiN		
Tipo de producto	Fresa con mango		

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
Acero < 900 N/mm²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		

CuZn adecuado con restricciones