Garant

Plaquita de fresado para rosca interior y exterior 55°, HB7720, Pasos por pulgada: 14

Datos de pedido

Número de pedido	218080 14
GTIN	4045197412744
Clase de artículo	21D

Descripción

Ejecución:
Placas de fresado estables para **avances elevados** y **una alta productividad.**
Dos filos.
Aplicación:
Para rosca interior y exterior de 55° según la norma B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982.
Clase de tolerancia Medium Class A.
Nota:
En el montaje debe prestarse atención a que las plaquitas fresadoras de roscas presenten el mismo lado, porque de lo contrario se producen distorsiones en la rosca. (modelo de lado con o sin marca).
Avance f_z = HB 7720 en acero < 750 N/mm^2 = 0,25 mm / diente.
Avance f_z = HB 7735 en INOX > 900 N/mm^2 = 0,15 mm / diente.

Descripción técnica

Aplicación interior/exterior	interior

Aplicación interior/exterior	Exterior
Recubrimiento	TiAlN
Pasos por pulgada	14
Paso de rosca	1,814 mm
Número de filos Z	13
Clase	HB7720
Material de corte	MD
Tipo de rosca	BSW-LH
Tipo de rosca	BSP
Tipo de rosca	BSP-LH
Tipo de rosca	G-LH
Tipo de rosca	G
Tipo de rosca	BSW
Ángulo de flanco	55 grados
Tamaño de placa	25 mm
Sentido del corte	derecha e izquierda
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	120 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	80 m/min	N
Acero < 500 N/mm²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	110 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm²	adecuado	60 m/min	P

INOX < 900 N/mm²	adecuado con restricciones	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adecuado con restricciones	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	adecuado	40 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	70 m/min	K
CuZn	adecuado	120 m/min	N
Grafito, PRFV, CFRP	adecuado	120 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		