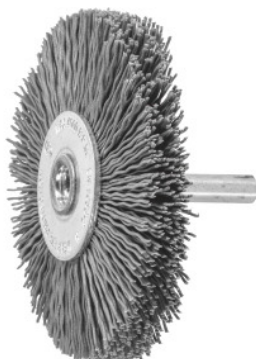


**HOLEX**

**Cepillo circular con mango microabrasivo, SiC grano 320, Ø del cepillo D1× ancho de corte L1: 70X10mm**



## Datos de pedido

Número de pedido	574455 70X10
GTIN	4067263934882
Clase de artículo	57H

## Descripción

### Ejecución:

Cerdas de nailon con carburo de silicio, montadas a presión en casquillo de acero; Ø mango 6 mm.

### Aplicación:

En rectificadoras manuales, ejes flexibles o taladradoras manuales para el mecanizado de superficies. Las altas velocidades de giro multiplican el rendimiento de cepillado. Rectificado en seco y en húmedo de aluminio, acero, acero inoxidable y plásticos. Temperatura de aplicación máxima 80°C.

## Descripción técnica

Tamaño de grano	320
Ø del cepillo D <sub>1</sub>	70 mm
Velocidad de giro máxima	15000 min <sup>-1</sup>
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm

Longitud de guarnición H <sub>1</sub>	20 mm
N.º revoluciones recomend.	4000 min <sup>-1</sup>
Símbolo de medio abrasivo	SiC
Tipo de producto	Cepillo circular