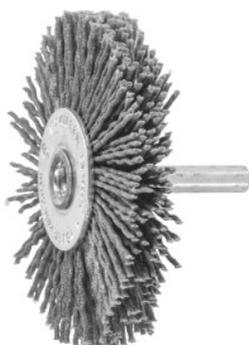


**HOLEX****Cepillo circular con mango microabrasivo, SiC grano 120, Ø del cepillo D1× ancho de corte L1: 50X10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	574445 50X10
GTIN	4067263934851
Clase de artículo	57H

**Descripción****Ejecución:**

Cerdas de nailon con carburo de silicio, montadas a presión en casquillo de acero; Ø mango 6 mm.

**Aplicación:**

En rectificadoras manuales, ejes flexibles o taladradoras manuales para el mecanizado de superficies. Las altas velocidades de giro multiplican el rendimiento de cepillado. Rectificado en seco y en húmedo de aluminio, acero, acero inoxidable y plásticos. Temperatura de aplicación máxima 80°C.

**Descripción técnica**

Tamaño de grano	120
Ø del cepillo D <sub>1</sub>	50 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Longitud de guarnición H <sub>1</sub>	12 mm

Velocidad de giro máxima	15000 min <sup>-1</sup>
N.º revoluciones recomend.	6000 min <sup>-1</sup>
Símbolo de medio abrasivo	SiC
Tipo de producto	Cepillo circular