

Garant**Fresas para copiar de punta esférica MDI, diamante, Ø DC × L1: 1X16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	209795 1X16
GTIN	4045197476951
Clase de artículo	11Y

Descripción**Ejecución:**

Con **recubrimiento de diamante cristalino sp^3** de última generación para el mecanizado con seguridad de proceso de **materiales compuestos de fibras, PRFV, PRFC y grafito**. Ejecución de alta precisión en cuanto a concentricidad y las tolerancias. Fresa copiadora de punta esférica de MDI, radio completo. **Ángulo de escalón $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancias:

- **Radio de corte: Contorno de radio = $\pm 0,005$ mm.**
- **Ø de cuello: $D_1 = 0 / -0,02$ mm.**

Nota:

Factor de corrección para v_c en función de la medida L_4 .

Descripción técnica

Número de dientes Z	2
Voladizo L_1 incl. cuello	16 mm
Avance f_z para fresado copiadore en grafito	0,007 mm
Velocidad de corte v_c en grafito	190 m/min
Ø de cuello D_1	0,96 mm
Ø de corte D_c	1 mm
Ø de mango D_s	4 mm
Longitud total L	50 mm
Longitud de filo L_c	0,8 mm
Factor de corrección para v_c	1,25

Hoja de datos

Ángulo de hélice	30 grados
Radio R	0,5 mm
Recubrimiento	diamante
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tolerancia Ø nominal	0 / -0,01
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,05 \times D$ en fresado copiador
Mango	DIN 6535 HA con h5
anillo de color	negro
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
PVDF GF20	adecuado	200 m/min	N
POM GF25	adecuado	190 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	170 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	150 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	180 m/min	N
PEEK CF30	adecuado	160 m/min	N
Híbridos	adecuado		
Panal de abeja Sándwich	adecuado	350 m/min	N
PRFV, CFRP	adecuado	190 m/min	N
Grafito	adecuado	340 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

