

Garant**Cabezal para fresa de escuadrar, radio = 0,5 mm, HB730, Ø D h10: 10mm**

Datos de pedido

Número de pedido	210210 10
GTIN	4045197522900
Clase de artículo	21M

Descripción

Nota:Valores de aplicación para $a_{p \text{ máx.}} \leq 0,5 \times D$.

Descripción técnica

Longitud de cabeza l	13 mm
Ø de corte D	10 mm
Longitud de filo L ₂	7,5 mm
Avance f _z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,04 mm
Avance f _z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ²	0,02 mm
Tamaño del asiento	10 mm
Redondeo de esquinas r _v	0,5
Número de filos Z	4
Serie	TopCut
Clase	HB730
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N

Ángulo de hélice	40 grados
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque ae en la operación de fresado	0,3×D al contornear mm
Anchura de ataque ae en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D mm
Refrigeración interior	no
Asiento adecuado	GARANT TopCut
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	210 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	110 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	50 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	80 m/min	S
GG(G)	adecuado	160 m/min	K
Aceite	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

Accesorios

Llave de montaje Tipo 8X3	219987 8X3
Adaptador insertable para llave dinamométrica Tipo 8X3	219986 8X3