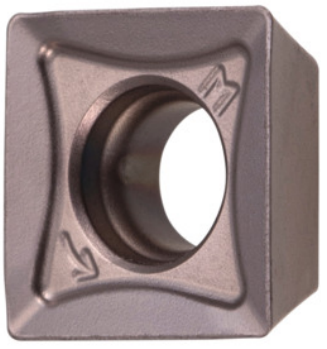
Garant

SOMT 083604 PDER, HB7520, Tipo: UNI



Datos de pedido

Número de pedido	214954 UNI
GTIN	4045197674746
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:
El grosor de plaquita aumentado permite realizar una forma geométrica de la cubeta claramente moldeada para un comportamiento de corte positivo y minimiza la sensibilidad a fractura.
Nota:
Valores aproximativos de aplicación para $a_e = 0{,}3 \times D$.
Radio angular: 0,4 mm

Descripción técnica

Tipo	UNI
Radio angular	0,4 mm
Código ISO plaquita de corte	SOMT 083604 PDER
Clase	HB7520
Material de corte	MD
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm²	adecuado	260 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	240 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado	190 m/min	P
Acero < 1100 N/mm²	adecuado con restricciones	120 m/min	P
Acero < 1400 N/mm²	adecuado con restricciones	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adecuado	70 m/min	M
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		