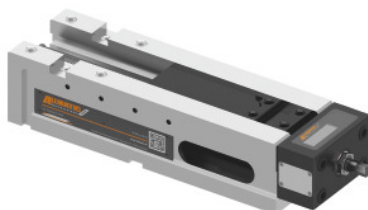




## Tensores de alta presión CN TitanSense, Tipo: 125M



### Datos de pedido

Número de pedido	361303 125M
GTIN	4250364404198
Clase de artículo	34A

### Descripción

#### Ejecución:

- **Tensor para sistema de sujeción modular con control inteligente de la fuerza de sujeción.**
- **Control de la fuerza de sujeción durante la sujeción y el mecanizado mediante un sistema de medición electrónico integrado. Visualización directa en una pantalla robusta y resistente a salpicaduras y mediante transmisión inalámbrica al dispositivo final a través de Bluetooth (BLE).**
- **Husillo encapsulado con amplificador de fuerza (IP65).**
- **Tensión segura para el proceso con alta precisión de repetición.**
- **Se puede utilizar horizontal y verticalmente, por lo que es ideal para máquinas de 3 y 4 ejes.**
- **Sujeción de piezas en bruto y premecanizadas (paralelas, redondas y sin forma) también con sujeción por agarre y tracción para materiales de hasta aprox. 1400 N/mm<sup>2</sup> de resistencia mecánica.**
- **Vía de guiado templada por inducción. Parte lateral, superior e inferior rectificada.**

#### Característica:

La fuerza de sujeción se puede detectar con todas las mordazas compatibles, gracias a la unidad de medición integrada en el husillo.

Alcance de transmisión de hasta 20 m. Cambio fácil y rápido de baterías estándar (LS14250; 1/2AA) con una larga vida útil. Temperatura de funcionamiento entre 10°C y 40°C. Código QR para un acceso rápido a la información técnica, accesorios, piezas de repuesto y servicio en la placa de características.

**Elevación hidráulica ampliada para una sujeción segura de piezas brutas en combinación con la función de tracción hacia abajo.**

Bocas con tornillos cilíndricos M12.

Borde de sujeción perdido de 8 mm con tracción hacia abajo, 3 mm con agarre.  
 Sujeción posible cerca de las fibras neutras. Los mordazas de sujeción del programa de mordazas CN de Allmatic/GARANT son compatibles (consulte los accesorios).  
 Orificio de salida para el refrigerante y las virutas. Ranuras de alineación precisas.  
 Rosca para tope de pieza de trabajo y para prolongación.  
 Fuerza de sujeción máxima de 40 kN. Se puede utilizar en sentido vertical.  
 Incluye perforaciones 25H6 M10 para sistema de sujeción de punto cero, calibre de puntas 200 mm.

#### **Ventaja:**

Mordaza de alta presión multifunción, precisa y potente.

- **Sujeción fiable de piezas brutas mediante husillo de alta presión con elevación hidráulica extralarga.**
- **Mecanizado exacto de los prefabricados, cuerpo de base mecanizado por todas partes.**

#### **Función:**

**Apriete exclusivamente con llave dinamométrica regulable (máximo 30 Nm).** Con husillo especial de alta presión y amplificador de fuerza mecánico.

#### **Aplicación:**

**Para la sujeción convencional, sujeción por agarre y sujeción de tracción hacia abajo.**

Sujeción de **piezas brutas, piezas cortadas por oxicorte y por sierra** mediante penetración de **elementos de agarre templados e intercambiables** en la pieza de trabajo. Apropriados para todos los materiales hasta una resistencia mecánica de 1000 N/mm. De aplicación horizontal y lateral.

#### **Suministro:**

Incluidas 3 llaves de espigón, inserto para llaves de vaso de 12 caras SW 14, 4 bridas de sujeción.

#### **Partes opcionales:**

- **Mordazas n.º 361331 – 361970.**
- **Llave dinamométrica n.º 656050 tam. 60.**
- **Placa adaptadora para cambio rápido de mordazas Xtric n.º 361293; 361294 tam. 125.**
- **Placas adaptadoras n.º 361297; 361298 tam. 125.**
- **Tirante n.º 360025.**

#### **Nota:**

Ampliación posible de la abertura de sujeción mediante cuerpo de base n.º 360420 tamaño 125.

## **Descripción técnica**

Longitud cuerpo base a	398 mm
Anchura cuerpo de base B	126 mm
Código de colores para los accesorios adecuados	Titan2/TitanSense
Ejecución	Sistema de sujeción de punto cero
r	118 mm
Altura del cuerpo base c	100 mm

Peso	35 kg
g	24 mm
f	21 mm
m	180 mm
Longitud total L	492 mm
Ranura longitudinal	20 mm
Ranura transversal	20 mm
Tipo de producto	Tornillo de banco para máquinas