

Garant**Cabezal para fresar toroidal HPC, HB7820, Ø D h10 / R: 10/0,5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	210255 10/0,5
GTIN	4045197606877
Clase de artículo	21M

Descripción**Nota:**

Valores de aplicación de ranura completa para $a_{p\text{ máx.}} \leq 0,5 \times D$.

Descripción técnica

Longitud de filo L_2	7,5 mm
Ø de cabezal de corte D	10 mm
Longitud de cabeza l	13 mm
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,12 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,09 mm
Radio angular	0,5 mm
Tamaño del asiento	10 mm
Número de filos Z	3
Serie	TopCut
Clase	HB7820
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica

Tipo	W
Ángulo de hélice	42 grados
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque ae en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1 × D
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	sí
Ejecuciones de mangos	GARANT TopCut
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	580 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	550 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	400 m/min	N
CuZn	adecuado	350 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		