

**Garant****Plaquita de corte perfil rectangular derecha, TiAlN-PVD, Ø Dmín escotadura D1/D2: 12/20mm****Datos de pedido**

Número de pedido	274061 12/20
GTIN	4067263558736
Clase de artículo	21L

**Descripción****Ejecución:**

Con refrigeración interior y refrigeración adicional de superficies libres.

**Atención:**

Tamaño del pedido = Ø de escotadura mínimo.

Se pueden realizar mayores Ø de ranura sin modificaciones.

$D_1 = D_{\min}$ . Ø interior.

$D_2 = D_{\min}$ . Ø exterior.

Versión L con mayor profundidad de penetración  $t_{\max}$ .

**Descripción técnica**

Ancho de tronzado w	4 mm
Ø de mango $D_s$	8 mm
Profundidad máxima de corte $t_{\max}$	43 mm
Avance f	0,01 - 0,03 mm
Longitud total L	80 mm
Distancia entre puntas y centro $L_3$	1,6 mm
Refrigeración interior	sí
Recubrimiento	TiAlN-PVD
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	50 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	90 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	70 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	25 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	55 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	50 m/min	N
continuo	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		