

Garant**SOMT 09T304 TR, HB7525, Tipo: ST900**

Datos de pedido

Número de pedido	215069 ST900
GTIN	4045197554420
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

Plaquitas extremadamente estables según las medidas normalizadas ISO, con sinterizado de precisión y rectificado. Gracias a la estructura de granulación fina, elevada tenacidad y resistencia al desgaste.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{p.máx.} = 5$ mm.

Radio angular: 0,4 mm

Avance f_z por diente: 0,14 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,14 mm
Tipo	ST900
Radio angular	0,4 mm
Código ISO plaquita de corte	SOMT 09T304 TR
Clase	HB7525

Material de corte	MD
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	360 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	210 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	200 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	180 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	230 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	140 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	160 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		