

## SOMT 09T304 TR, HB7515, Tipo: ST1400



## Datos de pedido

Número de pedido	215073 ST1400		
GTIN	4045197554437		
Clase de artículo	21A		

### Descripción

### Ejecución:

**Plaquitas** extremadamente estables según las medidas normalizadas ISO, con sinterizado de precisión y rectificado. Gracias a la estructura de granulación fina, elevada tenacidad y resistencia al desgaste.

#### **Nota:**

Valores de aplicación para  $a_e = 0.3 \times D / a_{p \text{ máx.}} = 5 \text{ mm.}$ 

Radio angular: 0,4 mm

Avance f<sub>z</sub> por diente: 0,12 mm

### Descripción técnica

Avance $f_z$ por diente	0,12 mm		
Tipo	ST1400		
Radio angular	0,4 mm		
Código ISO plaquita de corte	SOMT 09T304 TR		
Clase	HB7515		



Material de corte	MD	
Número de cambios/cortes	4	
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar	

# Datos de usuario

	Uso	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	400 m/min	Р
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	280 m/min	Р
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	235 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	220 m/min	Р
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	205 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	290 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	180 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	180 m/min	К
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		