

Garant**Cabezal para fresar, para desbaste / acabado, bisel 45°, HB730, Ø D h10:
12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	210280 12
GTIN	4045197522276
Clase de artículo	21M

Descripción**Nota:**

Valores de aplicación para $a_{p \text{ máx.}} \leq 0,5 \times D$.

Descripción técnica

Ø de corte D	12 mm
Longitud de filo L_2	15 mm
Longitud de cabeza l	22 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,24 mm
Avance f_z para contorneo en acero < 900 N/mm ²	0,07 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ²	0,05 mm
Tamaño del asiento	12 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Número de filos Z	4
Serie	TopCut
Clase	HB730
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica

Tipo	N
Perfil de fresado	NF
Ángulo de hélice	45 grados
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque ae en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD mm
Anchura de ataque ae en la operación de fresado	0,3xD al contornear mm
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	no
Asiento adecuado	GARANT TopCut
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	210 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	110 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	50 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	80 m/min	S
GG(G)	adecuado	160 m/min	K
Aceite	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		

Aire	adecuado
------	----------

Accesorios

Adaptador insertable para llave dinamométrica Tipo 10X4	219986 10X4
---	-------------

Llave de montaje Tipo 10X4	219987 10X4
----------------------------	-------------