

**Garant****Cabezal para fresar, bisel de 45° HPC, Sin revestimiento, Ø D h10: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	210350 10
GTIN	4045197523389
Clase de artículo	21M

**Descripción****Nota:**

Valores de aplicación de ranura completa para  $a_{p\text{ máx.}} \leq 0,5 \times D$ .

**Descripción técnica**

Ø de corte D	10 mm
Longitud de cabeza l	18 mm
Longitud de filo L <sub>2</sub>	10 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Avance f <sub>z</sub> para contorneo en aluminio que produce virutas cortas	0,12 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,09 mm
Tamaño del asiento	10 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Longitud total L	31,9 mm
Número de filos Z	3
Recubrimiento	Sin revestimiento
Serie	TopCut

Clase	HU730
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Ángulo de hélice	42 grados
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Anchura de ataque ae en la operación de fresado	0,3×D al contornear mm
Anchura de ataque ae en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D mm
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	no
Asiento adecuado	GARANT TopCut
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	530 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	500 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	450 m/min	N
CuZn	adecuado con restricciones	320 m/min	N
Aceite	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

## Accesorios

Adaptador insertable para llave dinamométrica Tipo 8X3	219986 8X3
--	------------

Llave de montaje Tipo 8X3

219987 8X3