

Garant**Cabezal para fresar, bisel de 45° HPC, Sin revestimiento, Ø D h10: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	210350 12
GTIN	4045197523396
Clase de artículo	21M

Descripción**Nota:**

Valores de aplicación de ranura completa para $a_{p\text{máx.}} \leq 0,5 \times D$.

Descripción técnica

Ø de corte D	12 mm
Longitud de filo L_2	12 mm
Longitud de cabeza l	22 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,24 mm
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,13 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,11 mm
Tamaño del asiento	12 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Longitud total L	36,1 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Serie	TopCut
Clase	HU730

Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Ángulo de hélice	42 grados
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Anchura de ataque ae en la operación de fresado	0,3×D al contornear mm
Anchura de ataque ae en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D mm
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	no
Asiento adecuado	GARANT TopCut
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	530 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	500 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	450 m/min	N
CuZn	adecuado con restricciones	320 m/min	N
Aceite	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

Accesorios

Adaptador insertable para llave dinamométrica Tipo 10X4	219986 10X4
Llave de montaje Tipo 10X4	219987 10X4

