

mimatic
Tool Systems
Fresas de disco DeepMILL-G Ancho ap = 2 mm, TiAlN, Ø D: 50mm

Datos de pedido

Número de pedido	218230 50
GTIN	2050001737076
Clase de artículo	29C

Descripción
Ejecución:

Fresado de ranuras, punzonado, construcciones nervadas.
 DeepMILL-G permite mecanizar hasta el fondo.

Nota:

Valores de aplicación para a_e máx.

Descripción técnica

Tipo soporte base	16 / 26
Ø D	50 mm
Anchura placa E	6 mm
Profundidad de ataque $a_{e\text{máx}}$ por corte	12 mm
Número de filos Z	24
Cantidad efectiva de filos Z_{ef}	12
Mango	con perforación
Recubrimiento	TiAlN

Avance f_z	0,025 mm
Material	MDI
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	150 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M
GG(G)	adecuado	120 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		

Accesorios

Soporte baseMango Weldon Tipo 16/26	218205 16/26
-------------------------------------	--------------