

**Garant****Cabezal para fresar toroidal, mecanizado duro, HB7730, Ø D h10 / R:  
10/0,5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	210265 10/0,5
GTIN	4045197607423
Clase de artículo	21M

**Descripción técnica**

Longitud de cabeza l	13 mm
Longitud de filo L <sub>2</sub>	7,5 mm
Ø de cabezal de corte D	10 mm
Radio angular	0,5 mm
Espesor medio de viruta h <sub>máx.</sub> para fresar TPC en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Tamaño del asiento	10 mm
Número de filos Z	4
Serie	TopCut
Clase	HB7730
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Ángulo de hélice	45 grados
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical

Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,2 \times D$ en contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,3 \times D$ al contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,05 \times D$ en fresado copiador
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	no
Ejecuciones de mangos	GARANT TopCut
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	65 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	55 m/min	H
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		