

**Garant****Cabeza de fresa copiadora, HB730, Ø D h10: 16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	210360 16
GTIN	4045197523440
Clase de artículo	21M

**Descripción técnica**

Longitud de filo $L_2$	12 mm
Ø de corte D	16 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	4,8 mm
Longitud de cabeza l	20 mm
Avance $f_z$ para fresado copiador en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Tamaño del asiento	16 mm
Longitud libre	20 mm
Número de filos Z	4
Serie	TopCut
Clase	HB730
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Ángulo de hélice	30 grados
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado

Anchura de ataque ae en la operación de fresado	0,2×D en contornear
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	no
Asiento adecuado	GARANT TopCut
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	210 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	170 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	110 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	50 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	80 m/min	S
GG(G)	adecuado	160 m/min	K
Aceite	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

### Accesorios

Adaptador insertable para llave dinamométrica Tipo 13X4	219986 13X4
Llave de montaje Tipo 13X4	219987 13X4

