

**Garant**
**ANGX 10T308ZESR, HB9715, Tipo: HART**

**Datos de pedido**

Número de pedido	GG2132 HART
GTIN	4067263078869
Clase de artículo	GGN

**Descripción**
**Idóneo para:**

Fresa de avance elevado GARANT Power Q Mini n.º 213052 a 213058.

**Contenido:**

50 × 213068 HART

**Nota:**

Valores de aplicación para  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D/a_{p \text{ máx.}}$

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ por diente	0,5 mm
Contenido	50
Código ISO plaquita de corte	ANGX 10T308ZESR
Clase	HB9715
Material de corte	HM
profundidad de corte recomendada $a_{p \text{ máx.}}$	0,4 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1 mm
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	1,6 mm
Número de cambios/cortes	4

Tipo de producto

Plaquita de corte para fresar

**Datos de usuario**

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado	80 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	50 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	35 m/min	H
GG(G)	adecuado	355 m/min	K
Aire	adecuado		

**Accesorios**

ANGX 10T308ZESR Tipo HART

213068 HART