

**Garant****APMT 100305 TR, HB7520, Tipo: UNI****Datos de pedido**

Número de pedido	GG2129 UNI
GTIN	4067263078838
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:**

Plaquita con geometría altamente positiva y desarrollo de la arista de corte con torsión.

**Idóneo para:**

HOLEX GG2123, GG2124, así como las fresas angulares de 90° GARANT y HOLEX n.º 215800 – 215870.

**Contenido:**

50 × 215880 UNI

**Nota:**

Valores aproximativos de aplicación

Para  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_{p\text{máx}} = 4,8$  mm.

**Descripción técnica**

Código ISO plaquita de corte	APMT 100305 TR
Clase	HB7520
Material de corte	HM
Grosor de plaquita	3,55 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	300 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	250 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	240 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	160 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	125 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	160 m/min	M
GG(G)	adecuado	220 m/min	K
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		

**Accesorios**

APMT 100305 TR Tipo UNI

215880 UNI