

Garant**ANGX 10T308ZEER, HB9540, Tipo: ST1400****Datos de pedido**

Número de pedido	GG2131 ST1400
GTIN	4067263078852
Clase de artículo	GGN

Descripción**Idóneo para:**

Fresa de avance elevado GARANT Power Q Mini n.º 213052 a 213058.

Contenido:

50 × 213066 ST1400

Nota:Valores de aplicación para $a_e = 0,5 \dots 1 \times D/a_{p \text{ máx.}}$ **Descripción técnica**

Contenido	50
Avance f_z por diente	0,9 mm
Código ISO plaquita de corte	ANGX 10T308ZEER
Clase	HB9540
Material de corte	HM
profundidad de corte recomendada $a_{p \text{ máx.}}$	0,8 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1 mm
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	1,6 mm
Número de cambios/cortes	4

Tipo de producto

Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	260 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	240 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

Accesorios

ANGX 10T308ZEER Tipo ST1400

213066 ST1400