

**Garant**
**ANGX 10T308ZEER, HB9540, Tipo: UNI**

**Datos de pedido**

Número de pedido	GG2135 UNI
GTIN	4067263078890
Clase de artículo	GGN

**Descripción**
**Idóneo para:**

Fresa de avance elevado GARANT Power Q Mini n.º 213052 a 213058.

**Contenido:**

50 × 213075 UNI

**Nota:**

Valores de aplicación para  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D/a_{p \text{ máx.}}$

**Descripción técnica**

Contenido	50
Código ISO plaquita de corte	ANGX 10T308ZEER
Clase	HB9540
Material de corte	HM
profundidad de corte recomendada $a_{p \text{ máx.}}$	0,8 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1 mm
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	1,6 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	260 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	220 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	M
Uni	adecuado		
Aire	adecuado		

## Accesorios

ANGX 10T308ZEER Tipo UNI

213075 UNI