

**Garant****Cabezal para fresar, bisel de 45° HPC, Sin revestimiento, Ø D h10: 16mm**

## Datos de pedido

Número de pedido	210350 16
GTIN	4045197523402
Clase de artículo	21M

## Descripción

**Nota:**Valores de aplicación de ranura completa para  $a_{p\text{máx.}} \leq 0,5 \times D$ .

## Descripción técnica

Ø de corte D	16 mm
Longitud de filo $L_2$	16 mm
Longitud de cabeza l	28 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,32 mm
Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,17 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,14 mm
Tamaño del asiento	16 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Longitud total L	45,3 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Serie	TopCut
Clase	HU730

Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Ángulo de hélice	42 grados
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Anchura de ataque ae en la operación de fresado	0,3×D al contornear mm
Anchura de ataque ae en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D mm
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	no
Asiento adecuado	GARANT TopCut
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	530 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	500 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	450 m/min	N
CuZn	adecuado con restricciones	320 m/min	N
Aceite	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

## Accesorios

Llave de montaje Tipo 13X4	219987 13X4
Adaptador insertable para llave dinamométrica Tipo 13X4	219986 13X4

