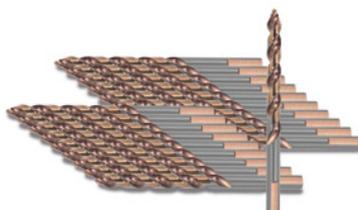


Garant**Broca espiral con punta escalonada HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 10,2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG4004 10,2
GTIN	4067263079040
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:****Como n.º 114004.**

Biselados son nitrurados. Especialmente resistente y estable gracias al **diámetro del núcleo reforzado**. Perfiles rectificadas, con alta precisión de concentricidad. Rectificado entre puntas preciso. Mango **adicionalmente con 3 planos de apriete** para la aplicación en portabrocas de 3 garras.

- **Ideal para hacer agujeros precisos en chapas, tubos y perfiles.**
- **Inicio de taladrado seguro sin centrado ni centrado previo, también en superficies arqueadas, gracias al innovador rectificado entre puntas.**
- **Posibilidad de inicio de taladrado inclinado sin problemas después de que la primera parte de la broca haya penetrado en el material.**
- **Taladrado con aplicación de fuerza claramente inferior que con brocas HSS DIN338 convencionales, hasta un diámetro de 13 mm directamente en el taladro-atornillador de batería.**
- **Fijación precisa estable y segura en el mandril de sujeción de 3 garras.**
- **Uso universal en un amplio espectro de materiales, incluyendo plástico, madera y acrílico sin desgarrarse ni fragmentarse.**
- **Sin vibración ni enganche de la broca, incluso en material de pared fina.**
- **Salida de taladro sin rebabas.**
- **Ideal para el taladrado interior de pernos y remaches.**

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descripción técnica

Número de filos Z	2
Norma	DIN 338
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	71,7 mm
Ø nominal D_c	10,2 mm
Contenido	20
Ángulo de punta	118 grados
Longitud de la ranura de viruta L_c	87 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Mango	Mango con tres superficies de apriete
Longitud total L	133 mm
Ø de mango D_s	10,2 mm
Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,2 mm/rev,
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	70 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P

Acero < 750 N/mm ²	adecuado	27 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	22 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	10 m/min	P
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

Accesorios

Broca espiral con punta escalonada HSSN Ø DC h8 10,2 mm

114004 10,2