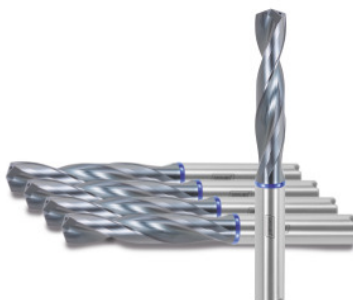


HOLEX**Broca de alto rendimiento MDI HOLEX Pro INOX mango cilíndrico DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 4,1mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG2490 4,1
GTIN	4067263086734
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:****Como n.º 122490.**

Taladrado eficiente especialmente para uso en **aceros inoxidables y resistentes a ácidos**. Filos principales rectos con **diseño de filo optimizado** para un mejor comportamiento del arranque de viruta. Espacio entre dientes ampliados para **una excelente evacuación de virutas**. Mayor resistencia al desgaste gracias al **avanzado sustrato de metal duro** y al **recubrimiento resistente a altas temperaturas**.

Nota:Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma HB disponible al mismo precio con el n.º GG2491.

La forma HB solo está disponible a partir de $\geq \text{Ø } 3 \text{ mm}$.**Descripción técnica**

Ø nominal D_c	4,1 mm
Tolerancia Ø nominal	m7
Avance f en INOX < 900 N/mm ²	0,06 mm/rev,

Longitud de la ranura de viruta L_c	24 mm
Norma	DIN 6537 K
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	17,9 mm
\varnothing de mango D_s	6 mm
Número de filos Z	2
Contenido	5
Longitud total L	66 mm
Serie	Pro Inox
Recubrimiento	AlTiN
Material de corte	MDI
Ejecución	4xD
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
anillo de color	azul
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	110 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	35 m/min	S

húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones

Accesorios

Broca de alto rendimiento MDI HOLEX Pro INOX mango cilíndrico DIN 6535 HA Ø DC m7 4,1 mm

122490 4,1