

**HOLEX**
**Broca de alto rendimiento MDI HOLEX Pro INOX mango cilíndrico DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 3mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	GG2491 3
GTIN	4067263087106
Clase de artículo	GGN

**Descripción**
**Ejecución:**
**Como n.º 122490.**

Taladrado eficiente especialmente para uso en **aceros inoxidables y resistentes a ácidos**. Filos principales rectos con **diseño de filo optimizado** para un mejor comportamiento del arranque de viruta. Espacio entre dientes ampliados para **una excelente evacuación de virutas**. Mayor resistencia al desgaste gracias al **avanzado sustrato de metal duro** y al **recubrimiento resistente a altas temperaturas**.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descripción técnica**

Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	15,5 mm
Número de filos Z	2
Ø de mango $D_s$	6 mm
Contenido	5
Norma	DIN 6537 K

Longitud de la ranura de viruta $L_c$	20 mm
Longitud total L	62 mm
$\varnothing$ nominal $D_c$	3 mm
Tolerancia $\varnothing$ nominal	m7
Avance f en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/rev,
Serie	Pro Inox
Recubrimiento	AlTiN
Material de corte	MDI
Ejecución	4xD
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
anillo de color	azul
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		

---

## Accesorios

Broca de alto rendimiento MDI HOLEX Pro INOX mango  
cilíndrico DIN 6535 HA Ø DC m7 3 mm

---

122490 3