

HOLEX**Broca de alto rendimiento MDI HOLEX Pro Inox mango cilíndrico DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG2685 5
GTIN	4067263087717
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:**

Taladrado eficiente especialmente para uso en **aceros inoxidables y resistentes a ácidos**. Filos principales rectos con **diseño de filo optimizado** para un mejor comportamiento del arranque de viruta. Espacio entre dientes ampliados para **una excelente evacuación de virutas**. Mayor resistencia al desgaste gracias al **avanzado sustrato de metal duro** y al **recubrimiento resistente a altas temperaturas**.

Como el número 122685.

Forma HB disponible al mismo precio con el n.º GG 1286. La forma HB solo está disponible a partir de $\geq \varnothing 3$ mm.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descripción técnica

Contenido	5
Norma	DIN 6537
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	36,5 mm
Longitud total L	82 mm

Longitud de la ranura de viruta L_c	44 mm
\varnothing de mango D_s	6 mm
\varnothing nominal D_c	5 mm
Avance f en INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/rev,
Número de filos Z	2
Tolerancia \varnothing nominal	m7
Serie	Pro Inox
Recubrimiento	AlTiN
Material de corte	MDI
Ejecución	6xD
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
anillo de color	azul
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones		
Aluminio $> 10 \%$ Si	adecuado con restricciones		
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado		
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado		
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado		
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado		
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

húmedo mínimo

adecuado con restricciones

Accesorios

Broca de alto rendimiento MDI HOLEX Pro Inox mango
cilíndrico DIN 6535 HA Ø DC m7 5 mm

122685 5