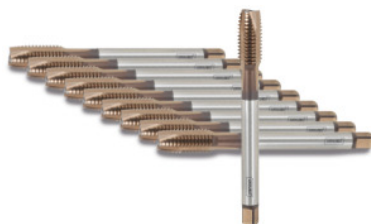


**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, M: M3****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1270 M3
GTIN	4067263090502
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:****Como n.º 131265.****Con corte inicial helicoidal.****HOLEX Clever Tap:**

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: perfil de rosca bronce templado.

**ISO 2 6H****HSS-E****Descripción técnica**

Contenido	10
Vástago cuadrado □	2,7 mm
Ø de agujero para roscar	2,5 mm
Paso de rosca	0,5 mm
Material de corte	HSS E
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Profundidad de rosca	6 mm
Norma	DIN 371

Ø de mango D <sub>s</sub>	3,5 mm
Longitud total L	56 mm
Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Tamaño de rosca	M3
Ø de rosca	3 mm
Tipo de rosca	M
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Serie	CleverTap
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	6 m/min	P

Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado

---

## Accesorios

Macho de roscar a máquina HOLEX Clever TapForma B DIN 371/376 M M3	131265 M3
--	-----------