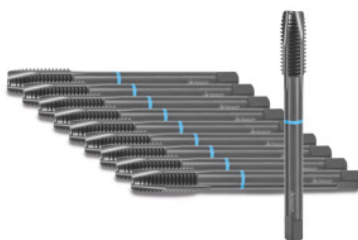


**Garant****Macho de roscar a máquina Forma B, vaporizado, M: M12****Datos de pedido**

Número de pedido	GG2150 M12
GTIN	4067263086079
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:****Como n.º 132150.**

Forma especialmente estable.

**Parte de guía con ranuras de lubricación, pero sin ranuras para viruta. Corte previo forma B, con corte inicial helicoidal profundo.****Ventaja:****Guía propia óptima y ningún recorte** en el movimiento de retorno.**Descripción técnica**

Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Ø de rosca	12 mm
Tamaño de rosca	M12
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 376
Paso de rosca	1,75 mm
Profundidad de rosca	36 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	9 mm

Contenido	10
Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Tipo de rosca	M
Número de filos Z	3
Material de corte	HSS E
Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N

Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado con restricciones

---

## Accesorios

Macho de roscar a máquina Forma B M M12	132150 M12
---	------------