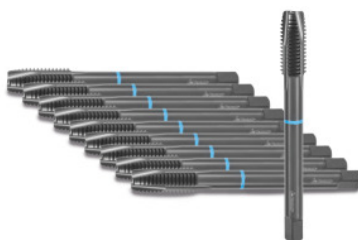


**Garant****Macho de roscar a máquina Forma B, vaporizado, M: M10****Datos de pedido**

Número de pedido	GG2150 M10
GTIN	4067263086062
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:****Como n.º 132150.**

Forma especialmente estable.

**Parte de guía con ranuras de lubricación, pero sin ranuras para viruta. Corte previo forma B, con corte inicial helicoidal profundo.****Ventaja:****Guía propia óptima y ningún recorte** en el movimiento de retorno.**Descripción técnica**

Tipo de rosca	M
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Profundidad de rosca	30 mm
Longitud total L	100 mm
Tamaño de rosca	M10
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Ø de rosca	10 mm
Número de filos Z	3

Contenido	10
Material de corte	HSS E
Vástago cuadrado □	8 mm
Norma	DIN 371
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1,5 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N

Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado con restricciones

---

## Accesorios

Macho de roscar a máquina Forma B M M10	132150 M10
---	------------