

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, M: M10****Datos de pedido**

Número de pedido	GG5255 M10
GTIN	4067263090649
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:****Como n.º 135255.****HOLEX Clever Tap:**

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: perfil de rosca bronce templado.

Descripción técnica

Norma	DIN 371
Paso de rosca	1,5 mm
Ø de rosca	10 mm
Vástago cuadrado □	8 mm
Tamaño de rosca	M10
Ø de mango D _s	10 mm
Longitud total L	100 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Contenido	10
Profundidad de rosca	25 mm

Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Material de corte	HSS E
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Tipo de rosca	M
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Serie	CleverTap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado

Accesorios

Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap M M10

135255 M10