

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, M: M4****Datos de pedido**

Número de pedido	GG5255 M4
GTIN	4067263090601
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:****Como n.º 135255.****HOLEX Clever Tap:**

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: perfil de rosca bronce templado.

**Descripción técnica**

Contenido	10
Paso de rosca	0,7 mm
Ø de agujero para roscar	3,3 mm
Material de corte	HSS E
Ø de rosca	4 mm
Profundidad de rosca	10 mm
Tamaño de rosca	M4
Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Vástago cuadrado □	3,4 mm

Longitud total L	63 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Norma	DIN 371
Tipo de rosca	M
Ø de mango D <sub>s</sub>	4,5 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Serie	CleverTap
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado

---

## Accesorios

Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap M M4

135255 M4