

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, M: M12****Datos de pedido**

Número de pedido	GG5255 M12
GTIN	4067263090656
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:****Como n.º 135255.****HOLEX Clever Tap:**

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: perfil de rosca bronce templado.

Descripción técnica

Número de filos Z	3
Ø de rosca	12 mm
Contenido	10
Longitud total L	110 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Material de corte	HSS E
Número de ranuras de sujeción	3

Ø de mango D _s	9 mm
Paso de rosca	1,75 mm
Norma	DIN 376
Vástago cuadrado □	7 mm
Profundidad de rosca	30 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Serie	CleverTap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado

Accesorios

Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap M M12

135255 M12