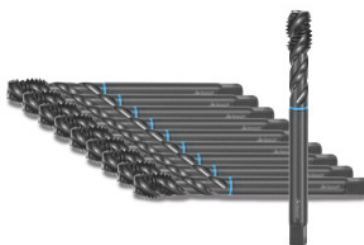


**Garant****Macho de roscar a máquina, vaporizado, M: M12****Datos de pedido**

Número de pedido	GG5450 M12
GTIN	4067263090731
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:****Como n.º 135450.**Forma especialmente estable. **HSS-E****Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Contenido	10
Longitud total L	110 mm
Paso de rosca	1,75 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	9 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Número de filos Z	3
Ø de rosca	12 mm
Profundidad de rosca	24 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Clase de tolerancia	ISO 2 6H

Tipo de rosca	M
Norma	DIN 376
Tamaño de rosca	M12
Material de corte	HSS E
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

---

## Accesorios

Macho de roscar a máquina M M12

135450 M12