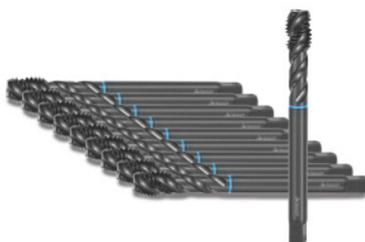


Garant**Macho de roscar a máquina, vaporizado, M: M8****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | GG5450 M8 |
| GTIN | 4067263090717 |
| Clase de artículo | GGN |

Descripción**Ejecución:****Como n.º 135450.**Forma especialmente estable. **HSS-E****Descripción técnica**

| | |
|-------------------------------|---------|
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Norma | DIN 371 |
| Tamaño de rosca | M8 |
| Ø de rosca | 8 mm |
| Vástago cuadrado □ | 6,2 mm |
| Material de corte | HSS E |
| Paso de rosca | 1,25 mm |
| Longitud total L | 90 mm |
| Número de filos Z | 3 |
| Contenido | 10 |
| Ø de agujero para roscar | 6,8 mm |

| | |
|--------------------------------|---|
| Clase de tolerancia | ISO 2 6H |
| Ø de mango D _s | 8 mm |
| Tipo de rosca | M |
| Profundidad de rosca | 16 mm |
| Recubrimiento | vaporizado |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | C |
| Ángulo de hélice | 40 grados |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2×D en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color | azul |
| Tipo de producto | Macho para roscar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 13 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado con restricciones | 15 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado con restricciones | 15 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 6 m/min | M |
| CuZn | adecuado con restricciones | 13 m/min | N |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |

Accesorios

Macho de roscar a máquina M M8

135450 M8