

**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, M: M5****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1270 M5
GTIN	4067263090526
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:****Como n.º 131265.****Con corte inicial helicoidal.****HOLEX Clever Tap:**

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: perfil de rosca bronce templado.

**ISO 2 6H****HSS-E****Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	4,2 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Paso de rosca	0,8 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Norma	DIN 371
Tamaño de rosca	M5

Vástago cuadrado □	4,9 mm
Número de filos Z	3
Tipo de rosca	M
Contenido	10
Profundidad de rosca	10 mm
Longitud total L	70 mm
Ø de rosca	5 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Serie	CleverTap
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	6 m/min	P

Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado

---

## Accesorios

Macho de roscar a máquina HOLEX Clever TapForma B DIN 371/376 M M5	131265 M5
--	-----------