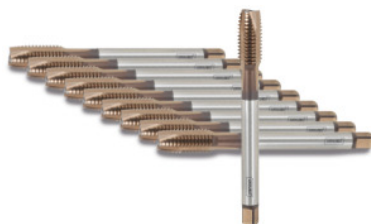


**Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap, Sin revestimiento, M: M10****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1270 M10
GTIN	4067263090557
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:****Como n.º 131265.****Con corte inicial helicoidal.****HOLEX Clever Tap:**

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: perfil de rosca bronce templado.

ISO 2 6H**HSS-E****Descripción técnica**

Longitud total L	100 mm
Contenido	10
Tamaño de rosca	M10
Norma	DIN 371
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Ø de rosca	10 mm
Ø de mango D _s	10 mm

Número de filos Z	4
Tipo de rosca	M
Material de corte	HSS E
Vástago cuadrado □	8 mm
Paso de rosca	1,5 mm
Profundidad de rosca	20 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Serie	CleverTap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	P

Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado

Accesorios

Macho de roscar a máquina HOLEX Clever TapForma B DIN 371/376 M M10	131265 M10
---	------------