

Garant
Fresas mini de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm

Datos de pedido

Número de pedido	GG2289 5
GTIN	4067263091202
Clase de artículo	GGN

Descripción
Ejecución:

Filo extracorto para una estabilidad máxima. **Longitud del mango según DIN** para un apoyo mejorado de la herramienta en el asiento. De esta forma aumenta significativamente la duración de la herramienta.

Ahórrese los costes de rectificado: resulta más económico utilizar fresas mini de MDI hasta el límite de desgaste y luego desecharlas en lugar de reafilarlas.

Como n.º 202289.

Descripción técnica

Avance f_z para contorneo en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Número de dientes Z	3
Longitud total L	50 mm
Forma del mango	HA
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ángulo de hélice	30 grados
Contenido	5
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Tolerancia \varnothing nominal	e8
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
\varnothing de mango D_s	6 mm

Longitud de filo L_c	8 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
\varnothing de corte D_c	5 mm
Serie	Master Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D en canteado
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	290 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	240 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	40 m/min	S

GG(G)	adecuado	85 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Accesorios

Fresas mini de MDI GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 5 mm

202289 5