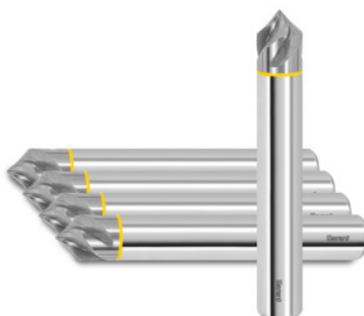


**Garant**

**Paquete económico de desbarbador MDI espiralizado de 90°**



**Datos de pedido**

Número de pedido	GG8154 10
GTIN	4067263090977
Clase de artículo	GGN

**Descripción**

**Ejecución:**

Como n.º 208154.

Desbarbador con **canales de viruta pulidos** y **corte afilado** especial para el mecanizado de aluminio y plástico.

Tolerancia: **Medida S = +/- 0,2 mm.**

**Ángulo de punta = +/- 5 minutos de ángulo.**

**Excelentes calidades de la superficie** gracias al **ángulo de hélice de 35°.**

**Aplicación:**

Especialmente adecuado para **achaflanar** y **el desbarbado** de los cantos de las piezas de trabajo, así como para **trabajos de contornos.**

**Descripción técnica**

Medida S	7 mm
Número de dientes Z	4
Avance $f_z$ en acrílo PMMA	0,07 mm
Fresado de achaflanado	45 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6

## Hoja de datos

Contenido	5
Ø de corte $D_c$	10 mm
Avance $f_z$ en aluminio que produce virutas cortas	0,07 mm
Longitud total L	72 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	h6
Ángulo de hélice	35 grados
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Desbarbador

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	480 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	440 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	400 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	210 m/min	N
PEEK	adecuado	150 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	150 m/min	N
POM GF25	adecuado	150 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	150 m/min	N

## Hoja de datos

PEEK GF30	adecuado	130 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	160 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado	300 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		

### **Productos adecuados**

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/GG8154-10>