

**Garant****Fresas mini de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | GG2289 2      |
| GTIN              | 4067263091042 |
| Clase de artículo | GGN           |

**Descripción****Ejecución:**

**Filo extracorto** para una estabilidad máxima. **Longitud del mango según DIN** para un apoyo mejorado de la herramienta en el asiento. De esta forma aumenta significativamente la duración de la herramienta.

**Ahórrese los costes de rectificado:** resulta más económico utilizar fresas mini de MDI hasta el límite de desgaste y luego desecharlas en lugar de reafilarlas.

**Como n.º 202289.**

**Descripción técnica**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Tolerancia Ø nominal  | e8                               |
| Ø de mango $D_s$  | 6 mm                             |
| Dirección de aproximación                                     | horizontal, inclinado y vertical |
| Número de dientes Z   | 3                                |
| Avance $f_z$ para contornear en acero < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,012 mm                         |
| Longitud de filo $L_c$  | 4 mm                             |
| Longitud total L  | 50 mm                            |
| Ø de corte $D_c$  | 2 mm                             |
| Contenido   | 5                                |
| Ángulo de hélice  | 30 grados                        |
| Forma del mango   | HA                               |

|  |   |
|--|---|
| Mango  | DIN 6535 HA con h6                          |
| Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm                                     |
| Ángulo del chaflán angular   | 90 grados                                   |
| Serie  | Master Steel                                |
| Recubrimiento  | TiAlN                                       |
| Material de corte  | MDI   |
| Norma  | Norma de fábrica                            |
| Tipo   | N   |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado                   | 0,5xD en canteado                           |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado                   | Ranura completa<br>profundidad de corte 1xD |
| Refrigeración interior   | no  |
| Estrategia de arranque de virutas                                    | HPC   |
| anillo de color  | verde                                       |
| Tipo de producto   | Fresa angular                               |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 290 m/min | N          |
| Aluminio $> 10 \%$ Si                 | adecuado con restricciones | 240 m/min | N          |
| Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$          | adecuado                   | 140 m/min | P          |
| Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$          | adecuado                   | 120 m/min | P          |
| Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$          | adecuado                   | 100 m/min | P          |
| Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$         | adecuado                   | 70 m/min  | P          |
| Acero $< 1400 \text{ N/mm}^2$         | adecuado                   | 50 m/min  | P          |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$           | adecuado                   | 90 m/min  | M          |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$           | adecuado                   | 70 m/min  | M          |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$             | adecuado con restricciones | 40 m/min  | S          |

|               |                            |          |   |
|---------------|----------------------------|----------|---|
| GG(G)         | adecuado                   | 85 m/min | K |
| Uni           | adecuado                   |          |   |
| húmedo máximo | adecuado                   |          |   |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones |          |   |
| seco          | adecuado                   |          |   |
| Aire          | adecuado                   |          |   |

## Accesorios

Fresas mini de MDI GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 2 mm

202289 2