

Garant
Fresas mini de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5,5mm

Datos de pedido

Número de pedido	GG2289 5,5
GTIN	4067263091219
Clase de artículo	GGN

Descripción
Ejecución:

Filo extracorto para una estabilidad máxima. **Longitud del mango según DIN** para un apoyo mejorado de la herramienta en el asiento. De esta forma aumenta significativamente la duración de la herramienta.

Ahórrese los costes de rectificado: resulta más económico utilizar fresas mini de MDI hasta el límite de desgaste y luego desecharlas en lugar de reafilarlas.

Como n.º 202289.

Descripción técnica

Longitud de filo L_c	8 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Contenido	5
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Ø de mango D_s	6 mm
Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Forma del mango	HA
Número de dientes Z	3
Longitud total L	50 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical

Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ø de corte D_c	5,5 mm
Serie	Master Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5xD en canteado
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	290 m/min	N
Aluminio $> 10 \%$ Si	adecuado con restricciones	240 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	140 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	120 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	100 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	70 m/min	P
Acero $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adecuado	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	40 m/min	S

GG(G)	adecuado	85 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Accesorios

Fresas mini de MDI GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 5,5 mm

202289 5,5