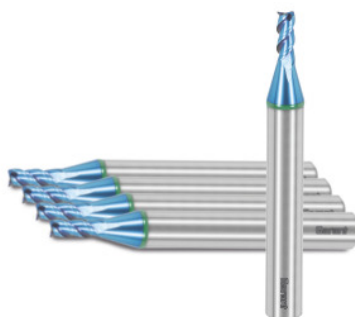


Garant**Fresas mini de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1,3mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG2295 1,3
GTIN	4067263091417
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:**

Filo extracorto para una estabilidad máxima. **Longitud del mango según DIN** para un apoyo mejorado de la herramienta en el asiento. De esta forma aumenta significativamente la duración de la herramienta.

Ahórrase los costes de rectificado: resulta más económico utilizar fresas mini de MDI hasta el límite de desgaste y luego desecharlas en lugar de reafilarlas.

Como n.º 202295.

Descripción técnica

Ángulo del chaflán angular	45 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	45 grados
Número de dientes Z	3
Tolerancia Ø nominal	e8
Contenido	5
Ø de mango D _s	3 mm

Longitud total L	38 mm
Forma del mango	HA
Longitud de filo L_c	3 mm
Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
\varnothing de corte D_c	1,3 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,02 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Serie	Master Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en canteado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	290 m/min	N
Aluminio $> 10 \%$ Si	adecuado con restricciones	240 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	140 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	120 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	100 m/min	P

Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	85 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Accesorios

Fresas mini de MDI GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 1,3 mm

202295 1,3