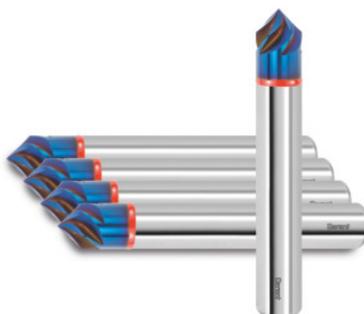


**Garant****Desbarbador MDI espiralizado GARANT Diabolo 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 10Mmm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG8158 10M
GTIN	4067263091608
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:****Como n.º 208158.**

Desarrollado especialmente para **mecanizado duro**. El recubrimiento Diabolo perfeccionado permite vidas útiles aún más largas y calidades de superficie mejoradas.

Tolerancia: **Medida S = ±0,2 mm.**

**Ángulo de punta = ±5 minutos de ángulo.**

**Excelentes calidades de la superficie** gracias al **ángulo de hélice de 35°**. Desbarbador extralargo para resultados de desbarbado excelentes en contornos de acceso especialmente difícil. Herramientas sin punta.

**Aplicación:**

Especialmente adecuado para **achaflanar** y **el desbarbado** de los cantos de las piezas de trabajo, así como para **trabajos de contornos**.

**Descripción técnica**

Ø pequeño D <sub>3</sub>	5 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Longitud total L	100 mm

Ø de corte $D_c$	10 mm
Contenido	5
Serie	Diabolo
Número de dientes Z	6
Ø grande $D_2$	10 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Fresado de achaflanado	45 grados
Medida S	3,5 mm
Avance $f_z$ en acero < 60 HRC	0,035 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerancia Ø nominal	h6
Ángulo de hélice	35 grados
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Desbarbador

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	100 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	90 m/min	H

Acero < 65 HRC	adecuado	60 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	35 m/min	H
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

## Accesorios

Desbarbador MDI espiralizado GARANT Diabolo90° Ø h6  
DC 10M mm

208158 10M