

**Garant****Desbarbador de MDI espiralizado 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 6Mmm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG8156 6M
GTIN	4067263091196
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:****Como n.º 208156.**

Desbarbador para **uso universal** en casi todos los materiales. Gracias a su novedoso recubrimiento se evitan eficazmente filos recrecidos, también en aluminio o en INOX.

Tolerancia: **Medida S = +/- 0,2 mm.**

**Ángulo de punta = +/- 5 minutos de ángulo.**

**Excelentes calidades de la superficie** gracias al **ángulo de hélice de 35°**. Desbarbador extralargo para resultados de desbarbado excelentes en contornos de acceso especialmente difícil. Herramientas sin punta.

**Aplicación:**

Especialmente adecuado para **achaflanar** y **el desbarbado** de los cantos de las piezas de trabajo, así como para **trabajos de contornos**.

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	4
Contenido	5
Ø pequeño D <sub>3</sub>	3 mm

Fresado de achaflanado	45 grados
Ø de mango $D_s$	6 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Avance $f_z$ en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø de corte $D_c$	6 mm
Ø grande $D_2$	6 mm
Medida S	2,1 mm
Longitud total L	100 mm
Recubrimiento	TiSiN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	h6
Ángulo de hélice	35 grados
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde
Tipo de producto	Desbarbador

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	300 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	220 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P

Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	115 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	65 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	S
GG(G)	adecuado	100 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

## Accesorios

Desbarbador de MDI espiralizado 90° Ø h6 DC 6M mm

208156 6M