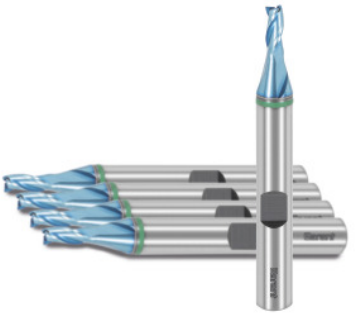
Garant

Fresas mini de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, ⌀ e8 DC: 16mm



Datos de pedido

Número de pedido	GG2291 16
GTIN	4067263091806
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:
Filo extracorto para una estabilidad máxima. **Longitud del mango según DIN** para un apoyo mejorado de la herramienta en el asiento. De esta forma aumenta significativamente la duración de la herramienta.
Ahórrese los costes de rectificado: resulta más económico utilizar fresas mini de MDI hasta el límite de desgaste y luego desecharlas en lugar de reafilarlas.
Como n.° 202291.

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en acero < 900 N/mm^2	0,09 mm
Número de dientes Z	3
Mango	DIN 6535 HB con h6
Forma del mango	HB
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Longitud de filo L_c	18 mm

Tolerancia ∅ nominal	e8
∅ de mango D_s	16 mm
Longitud total L	82 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm²	0,08 mm
Contenido	5
Ángulo de hélice	30 grados
∅ de corte D_C	16 mm
Serie	Master Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D en canteado
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	290 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	240 m/min	N
Acero < 500 N/mm²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	70 m/min	P

Acero < 1400 N/mm²	adecuado	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	adecuado con restricciones	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	85 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Accesorios

Fresas mini de MDI GARANT Master SteelHPC ∅ e8 DC 16 mm	202291 16
Fresas mini de MDI GARANT Master SteelHPC ∅ e8 DC 16 mm	202289 16