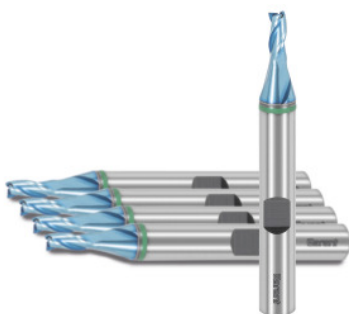


Garant

Fresas mini de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm



Datos de pedido

Número de pedido	GG2291 10
GTIN	4067263091783
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Filo extracorto para una estabilidad máxima. **Longitud del mango según DIN** para un apoyo mejorado de la herramienta en el asiento. De esta forma aumenta significativamente la duración de la herramienta.

Ahórrase los costes de rectificado: resulta más económico utilizar fresas mini de MDI hasta el límite de desgaste y luego desecharlas en lugar de reafilarlas.

Como n.º 202291.

Descripción técnica

Forma del mango	HB
Ángulo de hélice	30 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Longitud total L	66 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Número de dientes Z	3
Longitud de filo L _c	16 mm
Ø de corte D _c	10 mm
Ø de mango D _s	10 mm
Contenido	5
Tolerancia Ø nominal	e8
Avance f _z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,06 mm
Serie	Master Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,5×D en canteado
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	290 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	240 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P

Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	85 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Accesorios

Fresas mini de MDI GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 10 mm

202289 10