

**mimatic**  
Tool Systems**Fresas de disco DeepMILL-G Ancho ap = 2 mm, TiAlN, Ø D: 80mm****Datos de pedido**

Número de pedido	218230 80
GTIN	2050001736932
Clase de artículo	29C

**Descripción****Ejecución:**

Fresado de ranuras, punzonado, construcciones nervadas.  
DeepMILL-G permite mecanizar hasta el fondo.

**Nota:**

Valores de aplicación para  $a_e$  máx.

**Descripción técnica**

Profundidad de ataque $a_{e\text{máx}}$ por corte	20,9 mm
Ø D	80 mm
Anchura placa E	6 mm
Tipo soporte base	25 / 38
Número de filos Z	24
Cantidad efectiva de filos $Z_{\text{ef}}$	12
Mango	con perforación
Recubrimiento	TiAlN

Avance $f_z$	0,025 mm
Material	MDI
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	150 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	M
GG(G)	adecuado	120 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		

### Accesorios

Soporte baseMango Weldon Tipo 25/38	218205 25/38
-------------------------------------	--------------