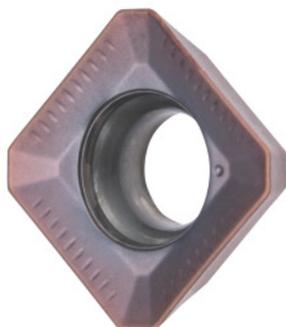


**SEKT 1204 AFTN, HB725, Tipo: UNI****Datos de pedido**

Número de pedido	214312 UNI
GTIN	4067263095286
Clase de artículo	21A

**Descripción****Nota:**

Valores de aplicación para  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D$  /  $a_{p\text{máx}} = 3,5$  mm.

**Descripción técnica**

Tipo	UNI
Grosor de la placa E	4,76 mm
Código ISO plaquita de corte	SEKT 1204 AFTN
Clase	HB725
Material de corte	HM
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	450 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	280 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	260 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	240 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	190 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	45 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	170 m/min	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		