

Garant
Cabezal fresar para biselado hacia adelante y atrás 90°, HB730, Ø D ± 0,01: 12mm


Datos de pedido

Número de pedido	210380 12
GTIN	4045197523501
Clase de artículo	21M

Descripción

Nota:

 $a_{e\text{ máx.}} = a_{p\text{ máx.}}$

Descripción técnica

Longitud de cabeza l	13 mm
Ø de corte D	12 mm
Llave de apriete adecuada n.º 219987; n.º 219986	8x3
Longitud de filo L ₂	2 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p\text{ máx.}}$ en acero < 900 N/mm ²	0,9 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Tamaño del asiento	10 mm
Avance f_z en acero < 900 N/mm ²	0,08 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p\text{ máx.}}$ en ranuras completas	1,4
Longitud total L	26,9 mm
Número de filos Z	6
Serie	TopCut

Clase	HB730
Material de corte	MDI
Ángulo de punta del avellanador	90
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Dirección de aproximación	horizontal
Refrigeración interior	no
Ejecuciones de mangos	GARANT TopCut
Tipo de producto	Fresa con rosca

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	210 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	110 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	50 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	80 m/min	S
GG(G)	adecuado	160 m/min	K
Aceite	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

Accesorios

Llave de montaje Tipo 8X3	219987 8X3
Adaptador insertable para llave dinamométrica Tipo 8X3	219986 8X3