

**Plaquitas de tronzado y torneado neutro, HBG25, Anchura de tronzado w (mm) / Cantidad: 4/50****Datos de pedido**

Número de pedido	GG2720 4/50
GTIN	4067263096771
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:**

Herramientas de tronzado n.º 278005; 278015 – 278056.

Descripción técnica

Contenido	278029 4
Cantidad	50
Tolerancia ancho de tronzado w	± 0,04 mm
Avance f	0,1 - 0,26 mm/rev,
Radio angular R	0,3 mm
Clase	HBG25
Aplicación principal	P
Aplicación secundaria	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para tronzado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	80 m/min	M
GG(G)	adecuado	140 m/min	K
Uni	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		

Accesorios

Placas de tronzadoneutro Ancho de tronzado w 4 mm	278029 4
---	----------